WOODECO

PRODUCENT / MANUFACTURER

Woodeco Wieruszów sp. z o. o.

ul. Bolesławiecka 10
98-400 Wieruszów
tel. +48 62 78 33 100

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU: Blat kuchenny P2

PRODUCT CHARACTERISTIC: Kitchen countertop P2

OPIS PRODUKTU	**PRODUCT DESCRIPTION**
Blat kuchenny P2 - płyta wiórowa typ P2 uszlachetniona przez oklejenie powierzchni roboczej, z profilem lub bez, - laminatem typu HPL, spodniej płaszczyzny folią przeciwprężną lub HPL oraz niezaoblonej krawędzi - obrzeżem lub nie. Zakres grubości: 28-38 mm lub inna, zgodnie z ustaleniami z odbiorcą.	Kitchen countertop type P2 - particleboard type P2 refined by wrapping: a working surface with or without a profile - HPL laminate, a second plane with protective foil or HPL, and an uncovered edge - with or without an edge. Thickness range: 28-38 mm or other, as agreed with the receiver.
SKŁAD/ INFORMACJE O SKŁADNIKACH	**COMPOSITION/ INFORMATION ON COMPONENTS**
Rdzeń: Płyta wiórowa typ P2 Strona wierzchnia: Laminat wysokociśnieniowy typu HPL Strona spodnia: Folia przeciwprężna Doklejka HDF Obrzeże zabezpieczające niezaobloną krawędź Klej mocznikowy do przyklejania folii przeciwprężnej Klej topliwy do przyklejania obrzeży Klej topliwy do przyklejania doklejki HDF Klej polioctanowinylowy do przyklejania laminatu HPL Klej poliuretanowy zabezpieczający rowek hydrofobizacyjny Wyrób produkowany bez dodatku związków chlorowcopochodnych i środków ochrony drewna.	Core: Wood-based panel Top: HPL (High Pressure Laminate) Bottom: Back protective foil HDF sticker Edge protecting the edge Urea glue for sticking back pressure film Hot melt adhesive for sticking edges Hot melt adhesive for sticking HDF stickers Polyvinyl acetate adhesive for gluing HPL laminate Polyurethane adhesive protecting the hydrophobic groove Manufactured product is free from halogenated compounds or wood preservatives.
WARUNKI MAGAZYNOWANIA	**STORAGE CONDITIONS**
Materiał powinien być przechowywany w pomieszczeniach zamkniętych i suchych zgodnie z obowiązującymi instrukcjami magazynowania, przepisami bhp i ppoż. Środki ochrony dla zabezpieczenia obsługi: rękawice ochronne.	Product should be stored in closed and dry spaces in accordance with applicable storage instructions, health and safety and fire regulations. Personal protective equipment: protective gloves.
ODDZIAŁYWANIE NA CZŁOWIEKA	**IMPACT ON HUMAN**
Materiał jest przeznaczony do produkcji mebli i wystroju wnętrz i może być stosowany w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi.	Product intended for furniture manufacturing and interior design. It may be used in permanent human dwellings.

PRODUCENT / MANUFACTURER

Woodeco Wieruszów sp. z o. o.

ul. Bolesławiecka 10
98-400 Wieruszów
tel. +48 62 78 33 100

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU: Blat kuchenny P2

PRODUCT CHARACTERISTIC: Kitchen countertop P2

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO – CHEMICZNE	**PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES**
Wymagania określają normy: EN 312, ZN-1:2023 oparta na EN 438-3. Gęstość płyty wiórowej zależy od grubości płyty. Barwa w zależności od kolorystyki dekoracyjnego wykończenia. Emisja formaldehydu odpowiada klasie higieny E1, E1 (zgodny z E1 E05) lub IOS MAT 0003/IOS MAT 0181, w zależności od zamówienia.	The requirements are specified in the following standards: EN-312, ZN-1:2023 based on EN 438-3. Density depends on the thickness. Colour depends on decorative finish. Formaldehyde emission meets the requirements of class E1, E1 (compliant E1 E05) or actual IOS-MAT 0003/ IOS-MAT 0181 depending on the order.
ATESTY I NORMY	**CERTIFICATES AND STANDARDS**
Materiał spełnia wymagania norm: EN 312 Płyty wiórowe - Wymagania techniczne dla płyt do wyposażenia wnętrz (łącznie z meblami) do użytkowania w warunkach suchych (Typ P2) oraz wewnątrzzakładowej normy ZN-1:2023 opartej na: EN 438-3: Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL) – Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo zwane laminatami) - Część 3: Klasyfikacja i specyfikacje laminatów cieńszych niż 2mm, przeznaczonych do łączenia z podłożem nośnym (pozostałe wymagania). Ocena higieniczna wydana przez Instytut Medycyny Pracy w Łodzi. Certyfikat CARB/TSCA (dla płyty wiórowej) wydany przez Instytut Technologii Drewna w Poznaniu - w zależności od zamówienia klienta. Certyfikat FSC/PEFC. Certyfikat potwierdzający właściwości antybakteryjne powierzchni użytkowej blatu. Świadectwo Jakości Zdrowotnej wydane przez Państwowy Instytut Zdrowia Publicznego Państwowy Zakład Higieny Zakład Badań Żywności i Przedmiotów Użytku.	The material meets the requirements of EN 312 Particleboard - Technical requirements for interior furnishing boards (including furniture) for use in dry conditions (Type P2) and internal standard ZN-1:2023 based on: EN 438-3 High-pressure decorative laminates (HPL) - Sheets based on thermosetting resins (usually called laminates) - Part 3: Classification and specifications for laminates less than 2mm thick intended for bonding to supporting substrates). Hygienic Evaluation of the Nofer Institute of Occupational Medicine in Łódź. CARB/TSCA Certificate (for the core).of Wood Technology Institute in Poznan – depending on the order. FSC/PEFC Certificate. Certificate confirming the antibacterial properties of the usable surface of the worktop. Health Quality Certificate issued by the National Institute of Public Health, National Institute of Hygiene, Department of Food and Consumer Goods Testing.

PRODUCENT / MANUFACTURER

Woodeco Wieruszów sp. z o. o.

ul. Bolesławiecka 10
98-400 Wieruszów
tel. +48 62 78 33 100

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU: Blat kuchenny P2
PRODUCT CHARACTERISTIC: Kitchen countertop P2

SPOSÓB TRANSPORTU	**METHOD OF TRANSPORT**
Po zabezpieczeniu przed uszkodzeniem, zawilgoceniem i przemieszczeniem w czasie transportu materiał można przewozić dowolnymi środkami transportu. Przy spełnieniu powyższych warunków materiał jest bezpieczny w transporcie.	The product may be transported by any transport after providing protection against damage, moisture and displacement. The product may be safely transported when these conditions are met.
KLASYFIKACJA OGNIOWA	**FIRE CLASSIFICATION**
Nie klasyfikowany.	Not classified.
POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI	**WASTE HANDLING**
Dla odpadów z przetwarzania blatów kuchennych P2 rekomendujemy przyjęcie kodu odpadów „030199 – inne niewymienione odpady" zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2020.10). Odpowiedzialność za zgodne z prawem postępowanie z odpadami spoczywa na wytwórcy odpadów, a nie na producencie płyty. Nasze rekomendacje są jedynie przykładowe i nie można ich traktować w sposób ostateczny.	For waste from the processing of Kitchen countertop P2 we recommend adopting the waste code "030199 – other waste not listed" in accordance with the Regulation of the Minister of Climate of January 2, 2020 on the waste catalog (Journal of Laws 2020.10). The responsibility for the lawful handling of waste rests with the waste producer and not with the manufacturer of the record. Our recommendations are only examples and cannot be considered definitively.